

think:water



ADDOLCITORE GREEN DUPLEX

Composto da una struttura gemellare con nr.2 bombole in VTR e nr.2 tini salamoia in HDPE. Funzionamento in duplex alternato con resina cationica forte per uso alimentare. Valvole automatiche comandate da comando volumetrico.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Elettronica di controllo composta da un master programmabile avente le seguenti caratteristiche:

- display di facile programmazione con tastiera dedicata
- possibilità di avvio rigenerazione manuale con avanzamento guidato dalle diverse fasi
- visualizzazione a display delle fasi di rigenerazione e loro durata e pulsante di rigenerazione extra
- autonomia memoria 10 giorni (in mancanza di corrente)
- tensione di sicurezza all'apparecchio 12V/50Hz

CODICE	PRODOTTO
T523120011B-B67	Addolcitore Duplex 28 V 1" - tino quadrato
T523120021B-AR3	Addolcitore Duplex 47 V 1" - tino quadrato

CARATTERISTICHE ADDOLCITORE	DUPLEX 28	DUPLEX 47
Resina [l]	28	47
Capacità [Mc°F]	150	250
Portata totale [Mc/h]	1,4	2,35
Portata controlavaggio [Mc/h]	0,4	0,6
Attacchi per valvola	1" F	1" F
Consumo sale per ciascuna rigenerazione [Kg]	4,3	7,3
Concentrazione Max Fe [ppm]		0,1
Concentrazione Max cloro libero [ppm]		0,5

• Dati riferiti a una sola bombola.

DIMENSIONI	DUPLEX 28	DUPLEX 47
Litri tino [l]	85	85
Larghezza E x F [mm]	380 x 380	380 x 380
Altezza D [mm]	790	790
Diametro bombola C [mm]	258	258
Altezza bombola B [mm]	902 ± 6	1391 ± 6
Altezza valvola A [mm]	190	190



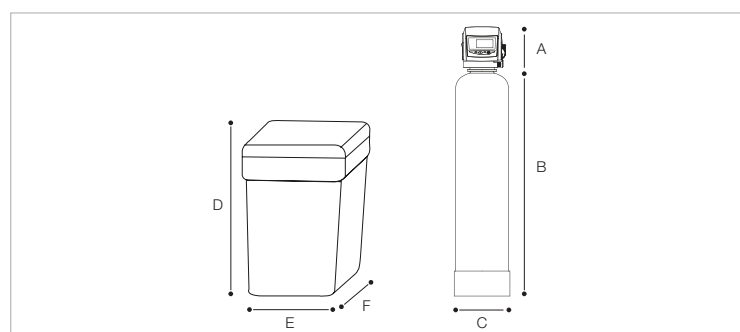
Tipologia acqua
potabile



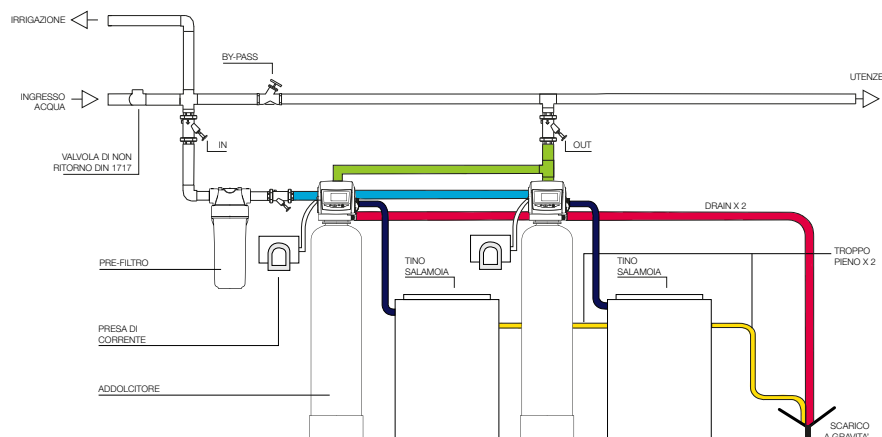
Temperatura di esercizio
Min 2 °C - Max 35 °C



Pressione di esercizio
Min 1,5 bar - Max 6 bar



SCHEMA INSTALLAZIONE



Prodotto in ITALIA
da Think Water srl
nello stabilimento
di Cittadella (PD) ITALY
www.thinkwater.com
www.profine.it



think:water

ADDOLCITORE GREEN DUPLEX

Composto da una struttura gemellare con Nr.2 bombole e Nr.2 tini salamoia. Funzionamento in duplex alternato con bombole in VTR verniciata e tini salamoia in HDPE in vetroresina e resina cationica forte per uso alimentare.

Valvole autotrol con timer digitale Logix 764 con display.
Sistema di disinfezione resine escluso.



CODICE	PRODOTTO
T523120031B-B68	Addolcitore Duplex 75 V 1" - tino rotondo
T524120021B-B69	Addolcitore Duplex 100 V 1" - tino rotondo
T524120031B-B6A	Addolcitore Duplex 125 V 1" - tino rotondo

CARATTERISTICHE ADDOLCITORE

	DUPLEX 75	DUPLEX 100	DUPLEX 125
Resina [l]	75	100	125
Capacità [Mc°F]	410	540	680
Portata [Mq/h]	3,5	4,5	5,0
Attacchi per valvola	1" F	1" F	1" F
Consumo sale [Kg]	11,3	15	19,1
Diametro bombola [mm]	343	369	420
Altezza totale [mm]	1553	1833	1833

• Nella versione V la rigenerazione è volumetrica alternata

CARATTERISTICHE TINO

	DUPLEX 75	DUPLEX 100	DUPLEX 125
Litri tino [l]	140	190	190
Larghezza [mm]	565	565	565
Altezza [mm]	843	1123	1123

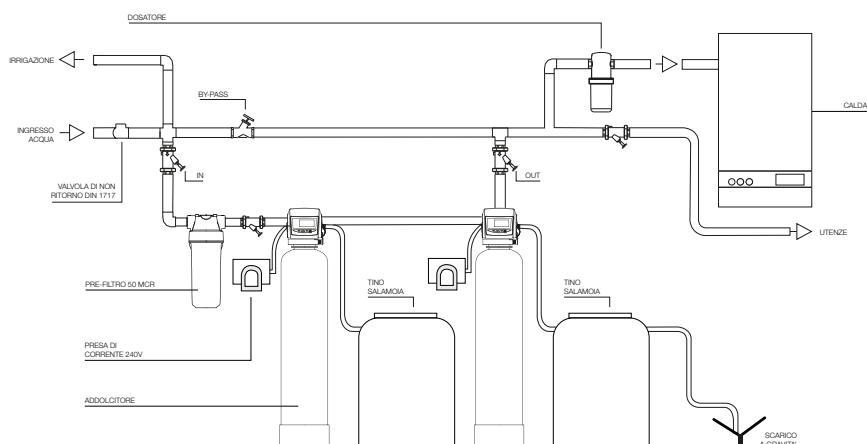


Tipologia acqua
potabile



Temperatura di esercizio
Min 2 °C - Max 35 °C

SCHEMA INSTALLAZIONE CON CALDAIA



Prodotto in ITALIA
da Think Water srl
nello stabilimento
di Cittadella (PD) ITALY
www.thinkwater.com
www.profine.it



ver. 1.1 - 1905