



READY WATER IN fornisce acqua frizzante con alto tasso di frizzantezza che mantiene le sue bollicine e la sua freschezza fino a 40 minuti, anche in contenitori non tappati. L'intensità di carbonatazione è completamente regolabile e si possono spillare fino a 2,2 litri di acqua frizzante in un solo gesto, il tutto grazie al sistema brevettato **KARBONY®** che produce acqua frizzante e crea il perfetto equilibrio tra temperatura dell'acqua e grammi di CO₂.

Un brevetto unico di raffreddamento dell'acqua che combina i migliori benefici del banco di ghiaccio con le prestazioni del sistema a secco; il risultato è una capacità di raffreddamento superiore del 30% rispetto ai due sistemi, il che significa che è possibile erogare grandi quantità di acqua senza mai perdere la freschezza, anche nelle situazioni più estreme, come in piena estate o quando l'erogatore è posizionato in luoghi chiusi e poco ventilati. **COOL-HYBRID®** è abbinato al sistema di ventilazione intelligente che, grazie a specifici sensori, attiva la ventola di raffreddamento senza mai bloccare il dispositivo. Questo significa che **READY WATER IN** può essere installato in qualsiasi luogo chiuso senza doversi preoccupare di creare specifiche prese d'aria.

La tecnologia **COOL-HYBRID®** non solo presenta enormi vantaggi in termini di refrigerazione dell'acqua, ma, grazie alla dinamica del suo funzionamento, può ridurre drasticamente il consumo energetico dell'erogatore e con soli 25 euro all'anno di stand-by, può essere definita a pieni voti ecologica. Ciò che causa il maggior consumo di energia nei comuni refrigeratori d'acqua è l'uso del sistema del banco di ghiaccio, che nei piccoli refrigeratori d'acqua è una tecnologia obsoleta ed estremamente costosa in termini di consumo energetico.



Tipologia acqua
potabile



Temperatura acqua erogata
Min 4 °C - Max 12 °C



Produzione di acqua fredda e gassata
20 l/h

CODE	PRODUCT
8500862	READY WATER IN
8500863	Rubinetto 3 vie elettronico

CARATTERISTICHE	PARAMETRI
Capacità di raffreddamento	20 lt/h Δ.t 10°
Tensione di alimentazione	220-240 V 50Hz 7,73A
Massimo consumo di energia	160W- 0,7A
Temperatura di esercizio	5-35°C
Potenza assorbita dal compressore	1/10 Hp 80W
Gas refrigerante	R-600a
Capacità del sistema di carbonatazione	1,6 l
Pompa di carico del gasatore	Membrane
Temperatura dell'acqua erogata	4-12°C
Temperatura dell'acqua fredda	4-12°C
Produzione di acqua fredda e gassata	20 l/h
Pressione operativa min-max	2-6 Bar / 200-600 kPa
Capacità della vaschetta raccogli gocce	70 ml
Dispositivo antiaggimento	elettrovalvola ingresso acqua
Pressione di esercizio CO ₂ min-max	3-5,5 Bar / 300-500 kPa
Alloggiamento filtro e bombola CO ₂	Interna
Struttura esterna	plastica ABS
Tecnologia di raffreddamento	cool-hybrid 4 lt
Tecnologia di raffreddamento ad acqua	bobina in acciaio inox
Controllo delle funzioni	microprocessore
Dimensioni (mm)	196x427x415